



Advance for a Good Company  
Parker Processing CO., LTD.

# パプロ<sup>®</sup>ファインコートプロセス

## 微小製品用高機能性表面処理システム

本システムは、当社で、すでに実績がある高機能性塗装の分野において、微細小型製品を対象として薄膜側の高精度膜厚制御を可能にした塗装システムです。

当社では、*SIB ( Small is Beautiful )* 塗装として標榜・展開してきました。

電子部品、自動車、機械、家電製品などの分野で使用される微細小型製品について、潤滑、電気絶縁性、耐食、耐薬品性、耐油性、識別や意匠性の各用途に応じて、材質別の下地処理を含む塗装処理仕様の選定ができます。

### 本プロセスの特徴

1. 製品の材質別および機能別に、当社独自の最適な塗装下地処理が選定できる。
2. 機能・外観色（黒、青、緑、茶、灰色等）別に、最適な表面層を選択できる。
3. 嵌合許容差・製品寸法精度などに応じて、塗装膜厚制御が可能である。

### 本プロセスの主な機能別性能

項目	性能確認試験条件	従来处理例	本プロセス	
			材料 A	材料 B
摩擦係数	神東科学製静摩擦係数測定機	0.110 ~ 0.120	0.090 ~ 0.122	0.112 ~ 0.121
電気絶縁性	東亜電波工業極超絶縁計 500V	$10^5 \sim 10^7$	$10^7 \sim 10^8$	$10^7 \sim 10^8$
耐食性能	ニッケルめっき上 JIS Z2371 塩水噴霧試験発生	240時間	300時間	200時間
耐湿性	45 95% 120時間後 1mm 着目剥離	フクレ・剥離発生	異常無し	異常無し
耐油性	潤滑性機械油塗布後の外観状態	異常無し	異常無し	異常無し
耐薬品性	中性洗剤塗布 50 24時間後の外観	フクレ・剥離発生	異常無し	—
膜厚範囲域	断面顕微鏡拡大観察 / 膜厚計	3 ~ 60 $\mu\text{m}$	1 ~ 60 $\mu\text{m}$	1 ~ 20 $\mu\text{m}$

### 処理見本例



パプロ<sup>®</sup>はバ-カ-加工株式会社の登録商標です。

**パーカー加工株式会社**  
本社 03-3275-3273 技術センター 053-442-7801

<http://www.parker-kako.co.jp>  
E-mail: webmaster@parker-kako.co.jp